

Klüberpaste UH1 96-402 Spray

Светлая высокотемпературная паста для пищевой и фармацевтической промышленности



Ваши преимущества

- Надежное сухое смазывание при температурах от 200 °C до 1200 °C
- Хорошая адгезионная способность в точках трения даже под влиянием влажности

Ваши потребности - наше решение

Klüberpaste UH1 96-402 Spray разработана в качестве высокотемпературной пасты для многоцелевого применения в монтажных целях на предприятиях, проверяемых гигиеническими инспекциями. Паста состоит из полностью синтетических базовых масел со специальной смесью керамических твердых смазочных веществ. В «нормальном температурном диапазоне» до 160 °C Klüberpaste UH1 96-402 Spray хорошо зарекомендовала себя как водоустойчивая смазка и монтажная паста с хорошей адгезией к металлам. При продолжительных повышенных температурах твердые смазочные вещества остаются в контакте трения, и до температуры 1200 °C борются с трибокоррозией или задирами, например, при посадке.

Klüberpaste UH1 96-402 зарегистрирована по стандарту NSF H1 и соответствует требованиям FDA 21 CFR § 178.3570. Смазочный материал разработан для непредвиденного контакта с продуктами и упаковкой в пищевой, косметической, фармацевтической промышленности или промышленности по производству кормов для животных. Использование Klüberpaste UH1 96-402 Spray способствует повышению надежности Ваших производственных процессов. Тем не менее, мы рекомендуем дополнительно проводить анализ рисков, например, с помощью системы ХАССП (анализ рисков и критические контрольные точки).

Применение

Klüberpaste UH1 96-402 применяется для многих высоконагруженных точек смазывания на предприятиях по переработке пищевых продуктов и производству фармацевтической продукции

- в качестве монтажной пасты для переходных и подвижных посадок с целью предотвращения их коррозии

- как паста для болтовых соединений на основе высоколегированной стали для оптимизации момента затяжки и улучшения демонтажа даже после долгого срока службы
- как долговременный смазочный материал для медленно движущихся направляющих рельсов, шарниров, роликов и т.д.

Коэффициенты трения, указанные на странице 2 под информацией о продукте, измерялись на двух различных материалах. Отличающиеся от них материалы / поверхности необходимо соответственно перепроверить.

Указания по применению

Перед использованием взболтать, а во время применения обеспечить достаточное проветривание, так как возможно образование взрывоопасных смесей.

Не распылять возле открытого огня, раскаленных или горячих предметов.

Не применять в закрытых зонах, например, шкафах распределения.

Соблюдайте дополнительные рекомендации по применению, указанные в паспорте безопасности и этикетке на банке.

Для достижения гигиенически безупречного смазочного состояния H1 точки смазки перед распылением Klüberpaste UH1 96-402 Spray необходимо тщательно очистить, например, Klüberfood NK1 Z 8-001 Spray.

Защищайте, пожалуйста, спрей от солнечных лучей и температур выше 50° C.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте www.klueber.com. Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.

Klüberpaste UH1 96-402 Spray

Светлая высокотемпературная паста для пищевой и фармацевтической промышленности

Упаковка	Klüberpaste UH1 96-402 Spray
спрей, 400 мл	+

Информация о продукте	Klüberpaste UH1 96-402 Spray
Артикульный номер	081254
Регистрационный номер NSF-H1	144 396
Класс NLGI, DIN 51818	2
Нижний уровень рабочей температуры	-30 °C / -22 °F
Верхний уровень рабочей температуры	1200 °C / 2192 °F
Цвет	hellgrau
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	прибл. 360 мм²/сек
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	прибл. 57 мм²/сек
Свойства смазок по защите от коррозии, DIN 51802,(SKF-EMCOR), продолжительность теста: 1 неделя, дистиллированная вода	<= 1 степень коррозии
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, усреднённое значение коэффициента трения на резьбе (первая затяжка)	прибл. 0,11
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, усреднённое значение коэффициента трения на головке винта (первая затяжка)	прибл. 0,13
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, среднеквадратическое отклонение коэффициента трения на резьбе (первая затяжка)	прибл. 0,009
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт M 10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка M 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, среднеквадратическое отклонение коэффициента трения на головке винта (первая затяжка)	прибл.+ 0,018
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания n = 5 об./мин., количество болтов = 20, гайка A2, лицевой материал: сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, средний коэффициент трения резьбы (начальное затягивание)	прибл. 0,11
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания n = 5 об./мин., количество болтов = 20, гайка A2, лицевой материал: сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, средний коэффициент трения опорной поверхности (начальное затягивание)	прибл. 0,12
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания n = 5 об./мин., количество болтов = 20, гайка A2, лицевой материал: сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, стандартное отклонение (S) среднего коэффициента трения опорной поверхности (начальное затягивание)	прибл. 0,01



Информация о продукте	Klüberpaste UH1 96-402 Spray
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания n = 5 об./мин., количество болтов = 20, гайка A2, лицевой материал сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, стандартное отклонение (S) среднего коэффициента трения резьбы (начальное затягивание)	прибл. 0,019
Тест на четырёхшариковой машине, DIN 51350 ч.04	>= 2 500
Водостойкость, DIN 51807 ч.01, 3 ч / 90°C, оценочная степень	прибл. 1 - 90
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	24 мес.



Klüberpaste UH1 96-402 Spray

Светлая высокотемпературная паста для пищевой и фармацевтической промышленности

Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Германия /

телефон +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.

Данный информационный листок предназначен для технического подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.